

MARMORINO FLOOR CONCRETE

Linea Pavimenti

Descrizione

Il **MARMORINO FLOOR CONCRETE** è un particolare tipo di marmorino effetto cemento, bicomponente il quale essendo additivato con resine e colle ad elevate caratteristiche meccaniche risulta essere perfetto per la stesura di pavimentazioni continue di nuova realizzazione o su pavimentazioni già esistenti.

Il **MARMORINO FLOOR CONCRETE** è un prodotto composto da selezionate polveri di marmo e additivi che ne consentono una facile lavorazione, ed è un ottimo ancoraggio al supporto. L'impasto di calce-cemento e polveri di marmo riproduce l'effetto dei vecchi pastelloni già in uso vari secoli fa nelle antiche ville palladiane è oggi riproposto dal Colorificio Veneziano sotto una veste moderna senza tralasciare gli aspetti cromatici-visivi di un tempo. Ha una buona traspirabilità, unendo anche una notevole resistenza agli alcali e ottima idrorepellenza.

Dati tecnici

Caratteristica	UdM	Valore	Norma
Resistenza allo scivolamento/strisciamento di una superficie	PTV	80 a secco / 39 umido	UNI EN 13036-4 Metodo del pendolo
Determinazione e classificazione del grado di trasmissione dell'acqua liquida (permeabilità)	W * kg / (m ² * h ^{0.5})	0.033	UNI EN 1062-3
Prove di deformazione rapida (resistenza all'urto)	-	passa	UNI-EN ISO 6272-1
Forza di adesione	N/mm ²	> 1.5	UNI EN 13892-8;2004
Resistenza all'usura	m	166	BCA-UNI EN 13892-4

Caratteristica	UdM	Valore	Norma
Durezza superficiale	N/mm ²	12.3	UNI EN 13892-6;2004
Determinazione delle proprietà a flessione	MPa	879	UNI EN ISO 178
Resistenza a flessione	N/mm ²	3.95	
Resistenza a compressione	N/mm ²	8.34	

Prove eseguite sul ciclo floor completo.

Preparazione del fondo

Preparazione nuovo supporto

In presenza di massetto nuovo, stagionato almeno 3 mesi, consolidato esente da polveri o grassi, stendere una mano di primer **ISOLIX FLOOR**.

Applicare il **FONDO FLOOR UNICO** (vedi scheda tecnica) con l'annegamento di rete in fibra di vetro in funzione consolidante ed anti-fessura.

Preparazione supporto esistente (vecchie pavimentazioni, piastrelle, gres porcellanato etc.)

Su supporti estremamente lisci effettuare una idonea preparazione (fresatura, sabbiatura, smerigliatura).

Eseguire una accurata pulizia della superficie la quale deve essere esente da oli, grassi, polvere o altre sostanze, applicare il **FONDO FLOOR** come spiegato in precedenza.

Applicazione

Preparazione del prodotto

Impastare **MARMORINO FLOOR CONCRETE** (componente A) con il componente B (**ADDITTIVO FLOOR CONCRETE**) fino ad ottenere una pasta della consistenza omogenea e con elevata lavorabilità.

La preparazione dell'impasto **MARMORINO FLOOR CONCRETE** (componente A) deve essere eseguita con agitatore meccanico versando prima il componente B aggiungendo poco alla volta il componente A.

Tenere la stessa consistenza dell'impasto, senza notevoli variazioni, in quanto questo può alterare il colore.

Applicazione del prodotto

A completa essiccazione della prima mano di **MARMORINO FLOOR CONCRETE** stendere una seconda mano di prodotto e prima della completa asciugatura (comunque calpestabile) compattare con poco prodotto la superficie lisciando con spatola in acciaio inox. Lisciare e lucidare la superficie fino al grado di finitura desiderato.

La superficie una volta asciutta (circa 24 ore) è pronta per i trattamenti di finitura.

Dopo 24 ore a temperatura di 20°C è possibile applicare la finitura floor lucida o opaca.

Fornitura

Vasi plastica da 18 kg (componente A)

Tanica da litri 10 (componente B)

Colore: tinte cartella

Colore

Grigio cemento

Avvertenze

- Ritirare il materiale occorrente per ogni lavoro tutto della stessa partita.
- Applicare il materiale solo su intonaci stagionati ed asciutti.
- Evitare l'applicazione nei periodi più freddi e umidi dell'anno: una temperatura di +5° C è da considerare come valore minimo per la posa in opera.
- Evitare l'applicazione del materiale su una facciata in tempi diversi.

MARMORINO FLOOR CONCRETE deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Teme il gelo.

Conservare a temperature superiori a +5 °C ed inferiori +30 °C.

Il materiale se immagazzinato in locali adeguati, nella confezione originale, ha una durata di 1 anno.

Qualità

MARMORINO FLOOR CONCRETE viene sottoposto ad accurato e costante controllo.

Le materie prime vengono rigorosamente selezionate e controllate.

I DATI RIPORTATI SI RIFERISCONO A PROVE DI LABORATORIO: NELLE APPLICAZIONI PRATICHE DI CANTIERE QUESTI POSSONO ESSERE SENSIBILMENTE MODIFICATI A SECONDA DELLE CONDIZIONI DI MESSA IN OPERA. L'UTILIZZATORE DEVE COMUNQUE VERIFICARE L'IDONEITÀ DEL PRODOTTO ALL'IMPIEGO PREVISTO, ASSUMENDOSI OGNI RESPONSABILITÀ DERIVANTE DALL'USO.

LA DITTA COLORIFICIO VENEZIANO S.R.L. SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE SENZA ALCUN PREAVVISO.