

MARMORINO TRAVERTINO FLOOR

Linea Pavimenti

Descrizione

Il **MARMORINO TRAVERTINO FLOOR** è un particolare tipo di marmorino/travertino, bicomponente il quale essendo additivato con resine e colle ad elevate caratteristiche meccaniche risulta essere perfetto sia per la stesura di superfici continue di nuova realizzazione che la copertura superfici già trattate. Il ciclo può essere realizzato sia a pavimento che in parete.

Il **MARMORINO TRAVERTINO FLOOR** è un prodotto composto da selezionate polveri di marmo e additivi che ne consentono una facile lavorazione, ed è un ottimo ancoraggio al supporto. L'impasto di calce-cemento e polveri di marmo riproduce l'effetto dei vecchi pastelloni già in uso vari secoli fa nelle antiche ville palladiane è oggi riproposto dal Colorificio Veneziano sotto una veste moderna senza tralasciare gli aspetti cromatici-visivi di un tempo. Ha una buona traspirabilità, unendo anche una notevole resistenza agli alcali e ottima idrorepellenza.

Dati tecnici

Caratteristica	UdM	Valore	Norma	
Resistenza allo scivolamento/strisciamento di una superficie	PTV	a secco 80 / umido 39	UNI EN 13036-4	metodo del pendolo
Grado di trasmissione dell'acqua liquida	W kg/(m ² XH0,5)	0.033	UNI EN 1062-3	permeabilità
Prove di deformazione rapida		passa	UNI-EN ISO 6272-1	resistenza all'urto
Forza di adesione	N/mm ²	> 1.5	UNI EN 13892-8;2004	
Resistenza all'usura	µm	166	BCA-UNI EN 13892-4	

Caratteristica	UdM	Valore	Norma
Durezza superficiale	N/mm ²	12.3	UNI EN 13892-6;2004
Determinazione delle proprietà a flessione	MPa	879	UNI EN ISO 178
Resistenza a flessione	N/mm ²	3.95	
Resistenza a compressione	N/mm ²	8.34	

Prove eseguite sul ciclo floor completo.

Preparazione del fondo

Nuovo supporto

In presenza di massetto nuovo, stagionato almeno 3 mesi, consolidato esente da polveri o grassi, stendere una mano di primer **ISOLIX FLOOR**.

Applicare il **FONDO FLOOR UNICO** (vedi scheda tecnica) con l'annegamento di rete in fibra di vetro in funzione consolidante ed anti-fessura.

Support esistente (vecchie pavimentazioni, piastrelle, gres porcellanato etc.)

Su supporti estremamente lisci effettuare una idonea preparazione (fresatura, sabbiatura, smerigliatura).

Eseguire una accurata pulizia della superficie la quale deve essere esente da oli, grassi, polvere o altre sostanze, applicare il **FONDO FLOOR** come spiegato in precedenza.

Applicazione

Preparazione del prodotto

Impastare **MARMORINO TRAVERTINO FLOOR** (componente A) con il componente B (ADDITTIVO PER MARMORINO/TRAVERTINO FLOOR) fino ad ottenere una pasta della consistenza omogenea e con elevata lavorabilità.

La preparazione dell'impasto **MARMORINO TRAVERTINO FLOOR** deve essere eseguita con agitatore meccanico versando prima il componente B aggiungendo poco alla volta il componente A.

Tenere la stessa consistenza dell'impasto, senza notevoli variazioni, in quanto questo può alterare il colore.

Applicazione del prodotto

A completa essiccazione della prima mano di **MARMORINO TRAVERTINO FLOOR** stendere una seconda mano di prodotto e prima della completa asciugatura (comunque calpestabile) compattare con poco prodotto la superficie lisciando con

spatola in acciaio inox.

Lisciare e lucidare la superficie fino al grado di finitura desiderato.

La superficie una volta asciutta (circa 24 ore) è pronta per i trattamenti di finitura.

Dopo 24 ore a temperatura di 20 °C è possibile applicare la finitura floor lucida o opaca.

Fornitura

- Vasi plastica da 18 Kg (componente A)
- Tanica da Lt. 10 (componente B)
- Colore: tinte cartella

Colore

Cartella

Avvertenze

- Ritirare il materiale occorrente per ogni lavoro tutto della stessa partita.
- Applicare il materiale solo su intonaci stagionati ed asciutti.
- Evitare l'applicazione nei periodi più freddi e umidi dell'anno: una temperatura di +5° C è da considerare come valore minimo per la posa in opera.
- Evitare l'applicazione del materiale su una facciata in tempi diversi.

MARMORINO TRAVERTINO FLOOR deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Conservazione

Teme il gelo.

Conservare a temperature superiori a +5 °C ed inferiori +30 °C.

Il materiale se immagazzinato in locali adeguati, nella confezione originale, ha una durata di 1 anno.

Qualità

MARMORINO TRAVERTINO FLOOR viene sottoposto ad accurato e costante controllo.

Le materie prime vengono rigorosamente selezionate e controllate.

I DATI RIPORTATI SI RIFERISCONO A PROVE DI LABORATORIO: NELLE APPLICAZIONI PRATICHE DI CANTIERE QUESTI POSSONO ESSERE SENSIBILMENTE MODIFICATI A SECONDA DELLE CONDIZIONI DI MESSA IN OPERA. L'UTILIZZATORE DEVE COMUNQUE VERIFICARE L'IDONEITÀ DEL PRODOTTO ALL'IMPIEGO PREVISTO, ASSUMENDOSI OGNI RESPONSABILITÀ DERIVANTE DALL'USO.

LA DITTA COLORIFICIO VENEZIANO S.R.L. SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE SENZA ALCUN PREAVVISO.